

ОКС: оперативность, качество, стабильность

Непреложное условие работы горнодобывающих предприятий — безопасность сотрудников. Обеспечить ее позволяют, в частности, современные качественные крепежные материалы и металлоконструкции, которые выпускает кемеровская компания «ОКС». О том, как происходило становление и развитие организации, сегодня широко известной как надежный производитель и поставщик, рассказывает ее генеральный директор Александр СОЙКИН.

— Александр Сергеевич, сегодня продукция ООО «ОКС» пользуется спросом не только у российских потребителей, но и за пределами страны. Как удалось этого достичь?

— История компании началась восемнадцать лет назад с создания производственного участка изготовления решетчатой затяжки и арматурной сетки. Знаковым днем для нас стало 28 декабря 2001 года, когда мы подписали свой первый договор на поставку металлической решетчатой затяжки для одной из шахт.

Затем с 2003-го по 2009 год наш коллектив поэтапно осваивал производство все новых и новых видов изделий, предназначенных для комплексного обеспечения промышленной безопасности на горнодобывающих предприятиях: офланцованных и дегазационных труб, штрипса, рамной и анкерной крепи, полимерных ампул, клинораспорных замков...

В первое время случались как взлеты, так и падения, которые закаляли нас и помогали двигаться вперед, набираться опыта в управлении производством. Переломный этап процесса трансформации предприятия пришелся на 2014 год, когда мы переехали на собственную производственную площадку, где с нуля построили современные цеха, освоили выпуск новой продукции, в том числе по уникальной, разработанной и запатентованной нашими специалистами технологии. Использование передового оборудования и ввод в действие роботизированных линий позволили существенно увеличить объемы и качество поставляемых материалов марки «ОКС».

Сейчас ООО «ОКС» уверенно выдерживает конкуренцию на рынке и динамично развивается, делая работу горнодобывающих предприятий России и зарубежья более безопасной и эффективной.

— За счет чего?

— За счет поставки продукции высочайшего качества. К примеру, мы выпускаем большое количество анкерных и рамных металлических крепей, а также комплектовочных к ним. Все это используется для поддержания каменных сводов и портов горных выработок шахт и рудников, а в сочетании с решетчатой затяжкой — для ограждения горизонтальных и наклонных выработок.

Кроме того, ООО «ОКС» производит детали трубопроводов, химические вещества и композиты, резервуары подземного размещения и, конечно, металлоконструкции — удобный и практичный материал, предназначенный для быстрого возведения зданий и сооружений. С его помощью за считанные дни вырастают не только одноэтажные автосалоны и спортивные комплексы, но и многоярусные автопаркинги, офисные здания, моллы.



— Производителей крепежей и металлоконструкций немало. Что позволяет вам выделяться на фоне конкурентов?

— Нас отличает лояльность к требованиям заказчика и умение трансформироваться для удовлетворения нестандартных запросов. Мы достаточно молоды и гибки, чтобы оперативно перестраиваться для выполнения нешаблонных техзаданий, при этом располагаем хорошим оснащением и достаточным опытом, чтобы уверенно браться за крупные, ответственные заказы.

Мы внимательно следим за техническими новинками, появляющимися в отрасли, и оперативно обновляем парк используемого оборудования. Так, совсем недавно приобрели для сварочного участка новую машину многоточечной контактной сварки для изготовления сетки-армокаркаса. Ее основные преимущества перед устаревшими аналогами состоят в высокой производительности и точности работы, низкой себестоимости, отсутствии брака и исключении влияния человеческого фактора на качество продукции, а также в малом энергопотреблении и ебольшой нагрузке на сеть.

Клиенты, среди которых крупнейшие горнодобывающие предприятия России и зарубежья, ценят такой подход, а потому вновь и вновь обращаются к нашим услугам.

— В их число входит и алмазодобывающая компания «АЛРОСА»?

— Сотрудничать с АК «АЛРОСА» мы начали в 2014 году. Первое время шел процесс переговоров, затем велась проектная работа, шли опытно-промышленные испытания. Непосредственно к поставке продукции — креплений для горных выработок (анкерных сталеполимерных крепей с химическим закреплением и анкерных клино-щелевых крепей типа АК8-м с замковым закреплением) — приступили уже в 2015-м.

Сегодня наше взаимодействие с лидером отечественного алмазного рынка продолжается. Мы активно участвуем в тендерах АК «АЛРОСА» на поставку продукции и намерены предложить компании изделия новой номенклатуры: анкеры трубчатые фрикционные W- и S-профиля (АТФВ и АТФС).

— Почему именно их?

— На рудниках России фрикционная анкерная крепь стала применяться относительно недавно, и, на мой взгляд, среди ее модификаций эти две представляют наибольший интерес. Так, в пользу S-профиля говорит высокая механизация крепления: оно начинает действовать сразу после установки анкера в шпур, причем закрепление происходит по всей длине последнего и нет необходимости в дополнительных фиксирующих материалах. Правда, при уста-

Анкеры трубчатые фрикционные W-профиля

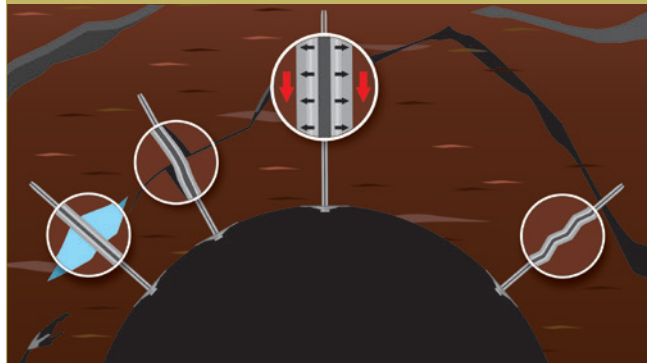


новке изделия в шпур меньшего диаметра возможно жесткое смыкание граней анкера, что сводит к нулю его податливость при сдвиганиях массива и может привести к снижению несущей способности. Кроме того, стержень АТФ S-профиля обладает низкой прочностью, что при несоосности со шпуром во время установки часто приводит к изгибу и неисправимому повреждению анкера.

Специалисты ООО «ОКС» разработали и запатентовали новые модификации фрикционного анкера, лишенные основных недостатков его предшественника, — уже упомянутый мной АТФ W-профиля, а также АТФ рифленный (АТФСР). При установке первого в шпур меньшего диаметра загнутые внутрь грани упруго смыкаются и создают дополнительные распирающие усилия на стенки шпура, что ведет к усилению прочности закрепления в нем анкера, а соответственно, и к увеличению несущей способности. Отмечу: при замере несущей способности анкерной крепи АТФW в реальных условиях рудника нагрузка на анкер достигала двухсот килоньютон (кН) при отсутствии сдвига анкера в шпуре. Немаловажен и тот факт, что при установке АТФW в шпур меньшего диаметра загнутые внутрь грани анкера не смыкаются жестко, как это может происходить в случае с АТФ S-профиля. Это позволяет сохранять податливость анкерной крепи при смещениях массива горных пород.

В свою очередь АТФСР представляет собой металлическую полую трубу с щелевой прорезью по всей длине с коническим сужением на одном конце и упорным кольцом для удержания опорной шайбы на другом. На поверхность анкера нанесены гофры жесткости, которые при его установке в шпур меньшего диаметра создают большее радиальное сопротивление, чем у других АТФ, а значит и обеспечивают большее давление на стенки шпура. В итоге увеличивается прочность закрепления анкера в шпуре, а соответственно, и несущая способность изделия. При замере последней у АТФСР в реальных условиях максимальная нагрузка на анкер до вытягивания стержня из шпура оказалась на 20–30% выше, чем у стандартной анкерной крепи S-профиля.

Работа анкерной трубчатой фрикционной крепи



За счет гофр жесткости стержень АТФСР имеет больший показатель устойчивости к продольному изгибу, чем АТФС. Это свойство позволяет нивелировать возможные ошибки при установке анкера в шпур и до минимума сократить число погнутых анкеров.

В данный момент на нашем заводе введены в действие высокопроизводительные и высокоточные станки иностранного производства с числовым программным управлением для изготовления трубчатых фрикционных анкеров W-профиля и АТФСР. Настройки технологических линий позволяют регулировать диаметр выпускаемых изделий с точностью до полумиллиметра.

— Что заставляет вас постоянно двигаться вперед, осваивать новые виды продукции?

— Горняк — одна из самых опасных профессий в мире, и мы хотим максимально снизить риск, которому подвергаются эти отважные люди при каждом спуске под землю. Год за годом наши лучшие специалисты вкладывают все свои силы в развитие производства, чтобы мы могли обеспечивать наших заказчиков продукцией высочайшего качества в кратчайшие сроки и по оптимальной цене.

На сегодняшний день продан грандиозный объем работы, но мы не собираемся останавливаться на достигнутом. Уверен, впереди нас ждет еще немало открытий. **Р**

Текст: Ольга СВЯЗИНА



ОКС

ООО «ОКС»
123112, г. Москва, Пресненская наб., 12,
44-й этаж, пом. 7
Телефон (499) 938-44-88
650051, г. Кемерово, ул. Пчелобаза, 35
Телефон (800) 301-33-38
E-mail: info@oksib.ru
www.oksib.ru

